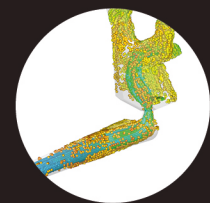


SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 金属/陶瓷粉末材料模块



完善模具充填 ...

... 局部粒子浓度及其粘度耦合对模具热性能和充填具有同等影响。



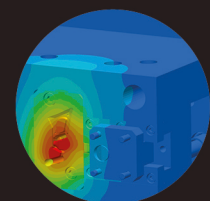
提高产品质量 ...

... 准确预测粒子偏离。



优化工艺 ...

... 所有的生产时间都考虑在内，甚至包括非生产时间。



考虑最佳温度分布 ...

... 模具建成之前通过快速测试不同的温控系统，甚至是量产前的创新概念。



精准预测产品变形...

... 要准确预测产品变形，需要考虑产品在模具中所有热物理相互作用和模内应变，甚至是顶出后温控过程。



避免产品机械弱点 ...

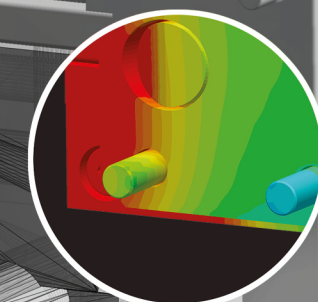
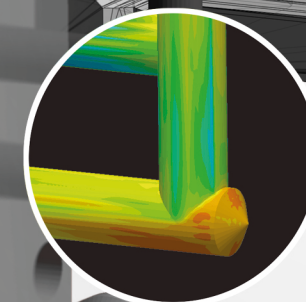
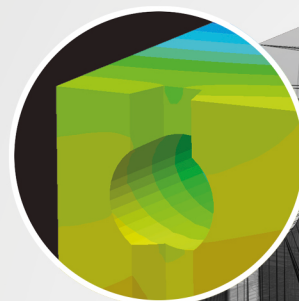
... 不仅可以预测粒子浓度，还可以预测缩孔，熔接线和困气。

SIGMASOFT®
Virtual Molding

联系方式：
迈格码（苏州）软件科技有限公司
苏州市工业园区苏惠路98号国检大厦15层1515室
邮编：215021
电话：+86 512 6272 5820
www.sigmasoft.com.cn info@sigmasoft.com.cn

VIRTUAL MOLDING

金属/陶瓷粉末



SIGMASOFT®
Virtual Molding

优化金属/陶瓷粉末注射件开发过程中的所有参数。

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 金属/陶瓷粉末模块

想象一下，在构建模具原型之前就可以分析注射过程的所有参数。一个完全虚拟化的生产过程，在此基础上丰富了处理金属/陶瓷粉末材料的特殊技术。以可视化、分析和优化模具概念，材料流动，生产中的能源使用以及大量工艺参数成就完美解决方案。一台虚拟注塑机，可为金属/陶瓷粉末注射生产带来额外的盈利能力。现在借助SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING，这种想象可以变为现实。

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 金属/陶瓷粉末模块，专为PIM行业需求开发，是唯一一款在考虑材料和模具之间热传递的情况下，可靠预测充填材料流动性能的软件。它可以预测流动力学现象，如喷射、喷泉流和活塞流，就如剪切引起的偏离区域以及对充填的影响一样可靠。在流变计算中，除了粒子浓度和粘度耦合外，还考虑低剪切率区域粘度的成比例增加，以及热力学计算的传热系数和比容，从而精确模拟金属/陶瓷粉末这种对温度敏感材料的成型过程。

使用SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 金属/陶瓷粉末模块，您可以优化粉末注射成型工艺的每一个细节，并找到实际最有效的解决方案。

SIGMASOFT® 金属/陶瓷粉末模块能够解答以下问题：

- 温控该如何布局？
- 选择的温控对循环时间有什么影响？
- 如何减少能源消耗？
- 哪种模具概念可以保证产品所需的尺寸公差和质量？
- 嵌件材料如何影响循环时间？
- 粒子偏离会影响机械性能和产品质量吗？

分析包括：

我们的工程师一直守护在您身边，为SIGMASOFT®用户提供解决方案服务。

SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 解决方案包含我们近三十年的塑料和注射成型专业知识。软件每个分析结果都为设计最优模具和工艺提供可靠建议。为充分发挥SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 全部潜力，用户可以随时拥有解决方案服务——一支在工艺、材料和建模方面拥有丰富经验的工程师和技术人员团队。此外，在设置项目和评估结果时，我们的解决方案服务可为您提供有力的支持。

SIGMASOFT®操作界面简单易学。自动网格方便快捷，无需进行网格修复、三角形操控或去除圆角或倒角。SIGMASOFT® VIRTUAL MOLDING 金属/陶瓷粉末模块使模具设计和生产工艺透明化，可视化，直观化。